



一般公差	精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審核	日期		備註事項	合格成品,獨立包裝保存		機種	CXC5050-S				
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{0.1}$	繪圖	日期	2023/08/29	表面處理	依各零件		料號				
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.05}$	設計	日期	2023/08/29	材質	見零件表 數量	1 /組	圖名	電動X軸-線性滾珠循環式-CXC5050-S			
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱處理	依各零件		圖號	CXC5050-S2 □ N (2023新版)			
16 ~ 68	±0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次	T1
68 ~ 250	±0.2					比例	1:2	重量	952.3g				
250 ~ 1000	±0.3												
1000 ~ 1500	±0.5												