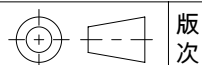


(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{A}}$	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝保存	機種	CXC60100-S
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{2.0}$	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號
0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工: $\frac{2.5}{3.0}$	設計	日期	2012/6/30	材 質	見零件表 數量 1 /組
4 ~ 16	± 0.07	熱 處 理		依各零件		圖 號	CXC60100-S2 □ N(2023新版)
16 ~ 68	± 0.1	單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影
68 ~ 250	± 0.2	比 例		1:2	重 量	1452.5g	
250 ~ 1000	± 0.3	熱 處 理		依各零件		圖 號	CXC60100-S2 □ N(2023新版)
1000 ~ 1500	± 0.5	單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影
		比 例		1:2	重 量	1452.5g	


高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-8282825 FAX: 886-4-8282228



版次