



一般公差		精加工: 	審核	日期	備註事項	合格成品，獨立包裝保存		機種	CXC60150-S		
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日期	2023/08/31	表面處理	依各零件		料號		
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設計	日期	2023/08/31	材 質	見零件表 數量 1 /組		圖 名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXC60150-S	
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱 處 理	依各零件		圖 號	CXC60150-S2 ⁰ N	
16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4		版次 T1
68 ~ 250	±0.2					比 例	1:2.5	重量	1825.8g		
250 ~ 1000	±0.3										
1000 ~ 1500	±0.5										