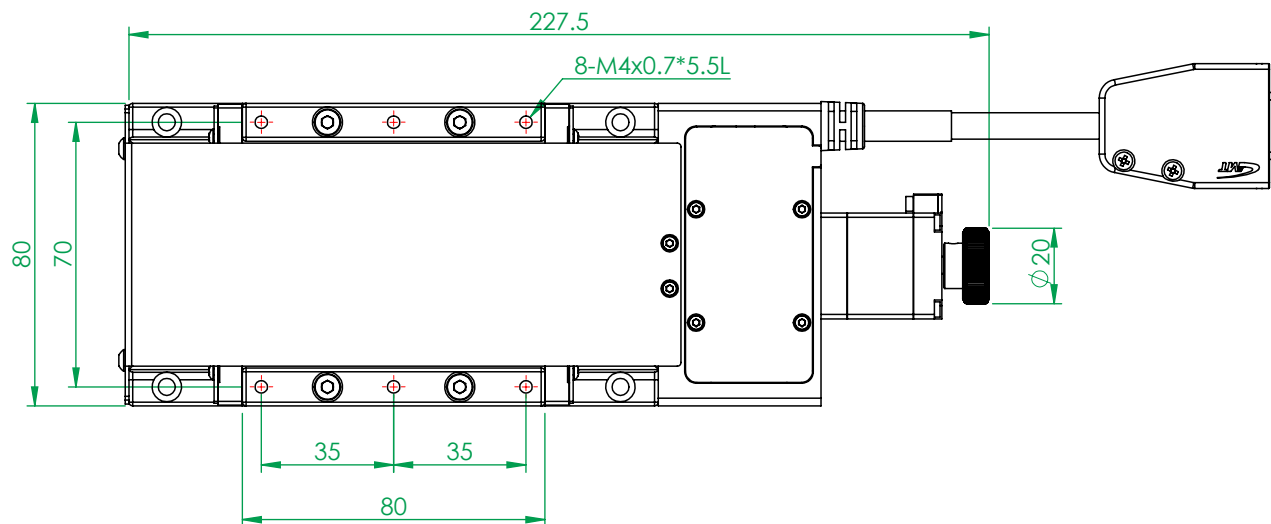
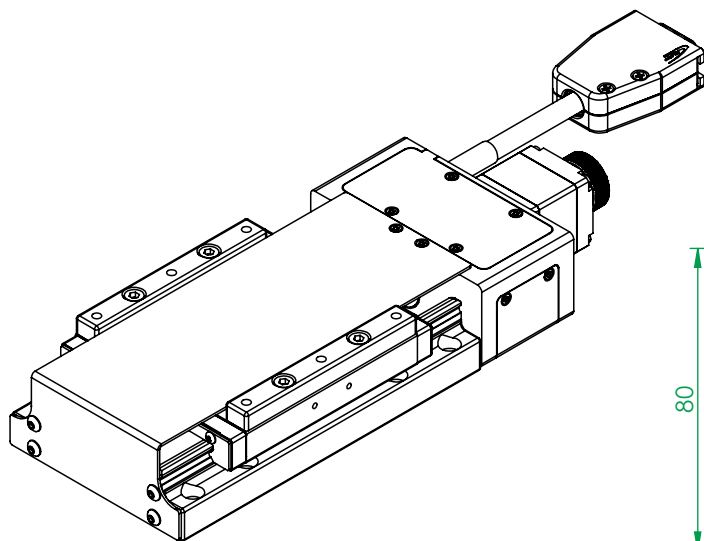


(FM0753A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審 核	日 期	備 註 事 項	合格成品，獨立包裝保存	機 種	CXC8030-S
尺寸範圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{2.0}$	繪 圖	日 期	表面處理	依各零件	料 號	
0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工: $\frac{2.5}{8.0}$	設 計	日 期	材 質	見零件表 數量 1 /組	圖 名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXC8030-S
4 ~ 16	± 0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱 處 理	依各零件	圖 號	CXC8030-S2 □ N
16 ~ 68	± 0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	± 0.2				比 例	1:2	重 量	1774.29
250 ~ 1000	± 0.3						投 影	版 次
1000 ~ 1500	± 0.5							T1