



一般公差	精加工: $\frac{1.00}{0.25}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	CXC80300-S			
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{3.2}$	繪圖	日期	2023/09/01	表面處理	依各零件	料號		
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.8}$	設計	日期	2023/09/01	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名	電動X軸-線性滾珠循環式-CXC80300-S	
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302			熱處理	依各零件	圖號	CXC80300-S2 1 N		
16 ~ 68	±0.1				單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影	 版次 T1
68 ~ 250	±0.2				比例	1:3	重量	3709.69		
250 ~ 1000	±0.3									
1000 ~ 1500	±0.5									