



(FM0753A)

一般公差		精加工: $\frac{1.00}{0.25}$		審核		日期		備註事項		合格成品,獨立包裝保存		機種		CXN5075-S																	
尺寸範圍		容許差		細加工: $\frac{6.3}{2}$		繪圖		日期		2023/08/29		表面處理		依各零件		料號															
0.5 ~ 4		±0.05		粗加工: $\frac{2.5}{0.8}$		設計		日期		2023/08/29		材質		見零件表 數量 1 /組		圖名															
4 ~ 16		±0.07		熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302 Http://www.gmtglobalinc.com														熱處理		依各零件		圖號		電動X軸-線性滾珠循環式-CXN5075-S							
16 ~ 68		±0.1																單位		mm		圖紙尺寸		A4		圖號		CXN5075-S2 □ N (2023新版)			
68 ~ 250		±0.2																比例		1:2		重量		996.4g		投影				版次	
250 ~ 1000		±0.3																													
1000 ~ 1500		±0.5																													