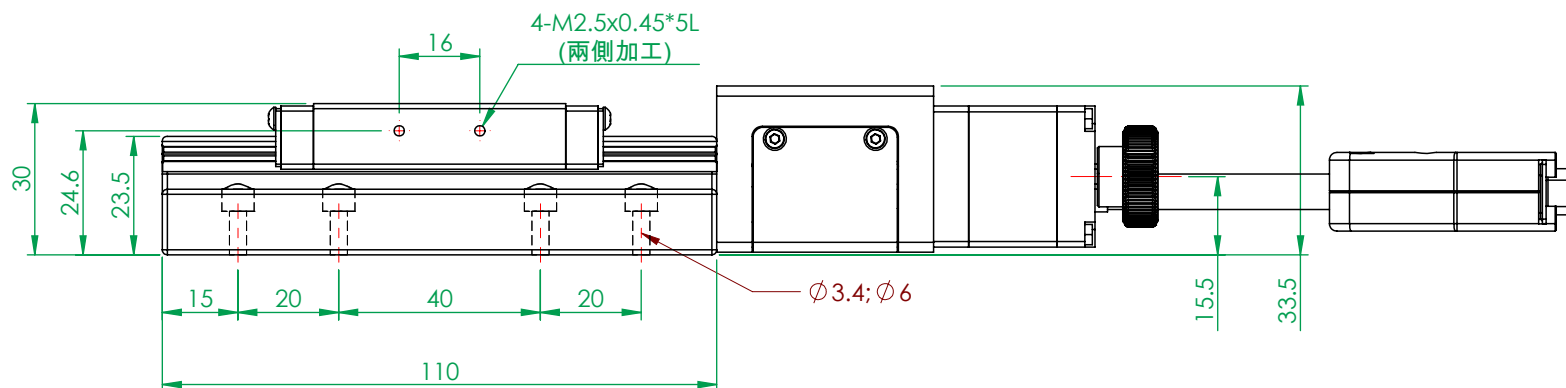




一般公差	精加工: $\begin{matrix} 1.60 \\ \sqrt{} \\ 0.25 \end{matrix}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	CXN5030-S					
尺寸範圍	容許差	細加工: $\begin{matrix} 6.3 \\ \sqrt{} \\ 1.0 \end{matrix}$	繪圖	日期	2023/08/29	表面處理	依各零件	料號				
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\begin{matrix} 2.5 \\ \sqrt{} \\ 0.8 \end{matrix}$	設計	日期	2023/08/29	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名	電動X軸-線性滾珠循環式-CXN5030-S			
4 ~ 16	±0.07	 熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱處理	依各零件	圖號	CXN5030-S2 □ N			
16 ~ 68	±0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次 T1
68 ~ 250	±0.2					比例	1:1.5	重量	869.6g			
250 ~ 1000	±0.3											
1000 ~ 1500	±0.5											