



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	備註事項	合格成品，獨立包裝保存	機種	CZLC8030-S2OPAN					
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{6.3}$	繪圖	蘇億照	日期	2021/3/24	表面處理	依各零件	料號	312A-CZLC8030-S2OPAN-MD-P1-10-T1		
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$	設計	日期	2013/12/17	材質	見零件表	數量	1 /組	圖名	電動CZL線性滾珠滑台CZLC8030	
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302				熱處理	依各零件		圖號	CZLC8030-S2OPAN		
16 ~ 68	±0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影	 版次	T1
68 ~ 250	±0.2					比例	1:2.5	重量	2767.5g			
250 ~ 1000	±0.3											
1000 ~ 1500	±0.5											